

Table des matières

	Page
Indications de sécurité / Aide technique	2

Introduction	3

Données techniques	4

Agréments	8

Options	9

Montage	10

Connexion électrique	13

Sortie des signaux	16

Installations / Maintenance	16

Indications pour les secteurs à risques d'explosion	18

Assemblage VN 4040	20

Traitement des déchets	23

Sous réserve de modifications techniques et tarifaires.

Toutes les mesures sont en mm (Inch).

Aucune responsabilité ne saurait être prise en charge en cas d'erreur d'impression.

Biensûr des variantes d'appareils sont possibles en dehors des indications de cette liste de selection. Parlez SVP avec nos conseillers techniques.

Avertissements de sécurité / Support technique

Indications

- L'installation, l'entretien et le démarrage ne peuvent être mis en oeuvre que par du personnel qualifié.
- Le produit ne peut être utilisé que comme le prévoit le manuel .

Les indications et les avertissements suivants sont absolument à prendre en considération:

AVERTISSEMENT



Symbole d'avertissement sur le produit : La négligence des mesures de précaution nécessaires peut entraîner un décès, une blessure sérieuse et/ou des dommages de matériel.

AVERTISSEMENT



Symbole d'avertissement sur le produit : Risque d'électrocution

AVERTISSEMENT



La négligence des mesures de précaution nécessaires peut entraîner un décès, une blessure sérieuse et/ou des dommages de matériel.

Ce symbole est utilisé, si aucun symbole d'avertissement correspondant ne se trouve sur l'appareil.

ATTENTION

La négligence des mesures de précaution nécessaires peut entraîner des dommages de matériel.

Symboles de sécurité

Dans le manuel et sur l'appareil

Description



ATTENTION: voir des instructions d'emploi pour des détails



Borne de terre



Borne de fis de protection

Support technique

Veillez vous adresser au partenaire commercial local (adresse sous uwt.de). Autrement, veuillez prendre contact:

UWT GmbH
Westendstr. 5
D-87488 Betzigau

Tel. 0049 (0)831 57123-0
Fax. 0049 (0)831 76879
info@uwt.de
www.uwt.de

Introduction

Domaines d'utilisation

L'appareil sert à surveiller le niveau de remplissage dans les réservoirs et silos de types les plus divers.

Convient à tous les matériaux en vrac, en poudre ou en granulés dont la densité est supérieure à 20 g/l (1.25lb/ft³) et qui ne tendent pas à former trop de dépôt.

Pour les zones de poussières explosives, possibilité de fournir l'appareil en modèle zone 20/21 (cat. 1/2D) selon autorisation ATEX.

Quelques domaines d'utilisation:

- **Industrie des matériaux de construction**
Chaux, Styropor, sable de forme, etc.
- **Industrie alimentaire**
Poudre laitière, farine, sel, etc.
- **Industrie des matières plastiques**
Granulat de matière plastique, etc.
- **Industrie du bois**
- **Industrie chimique**
- **Construction mécanique**

Le VIBRANIVO est généralement vissée latéralement dans la hauteur du niveau à enregistrer dans la paroi du récipient.

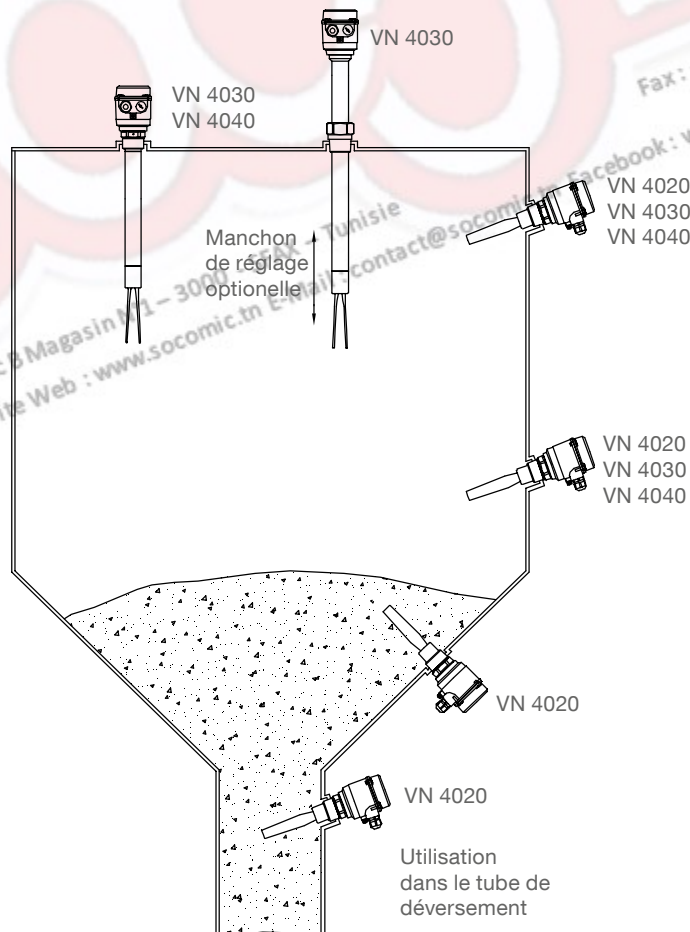
L'installation d'en haut est également possible, auquel cas la sonde est installée sur une prolongation sur la hauteur de remplissage à détecter.

Dotée d'un tube de rallonge, la sonde peut atteindre une longueur de 4 m (157") (VN 4030, VN 4040) lorsque'elle est équipée d'un câble de rallonge, sa longueur peut atteindre 20 m (787") (VN 2050/ 6050)

Pour pouvoir modifier sans à-coups le point de distribution en service, on recommande l'utilisation d'une douille coulissante (décentrement vertical).

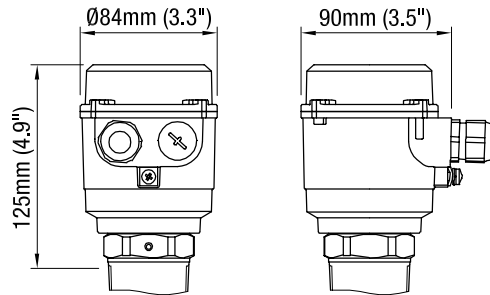
Functionnement

La sonde à lames vibrantes est stimulée piézoélectriquement sur sa fréquence de résonance mécanique de 125Hz environ. Lorsque la sonde est couverte par le produit, l'amortissement ainsi causé est enregistré électroniquement et actionne la mise en circuit. Les oscillations provoquent, dans certaines limites, un auto-nettoyage de l'appareil

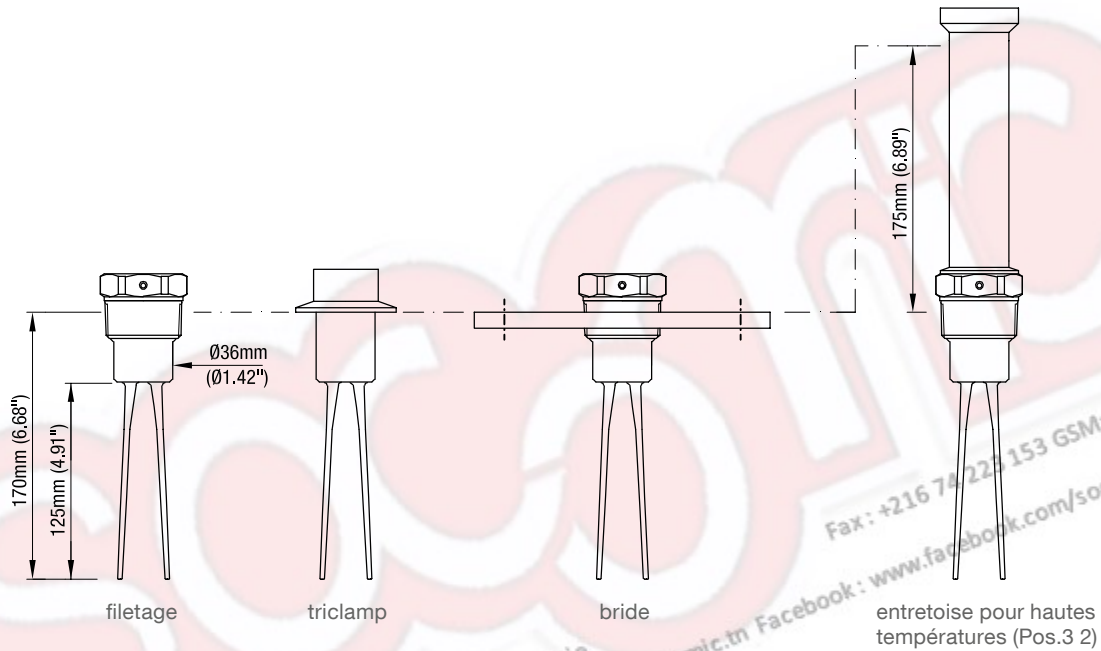


Données techniques

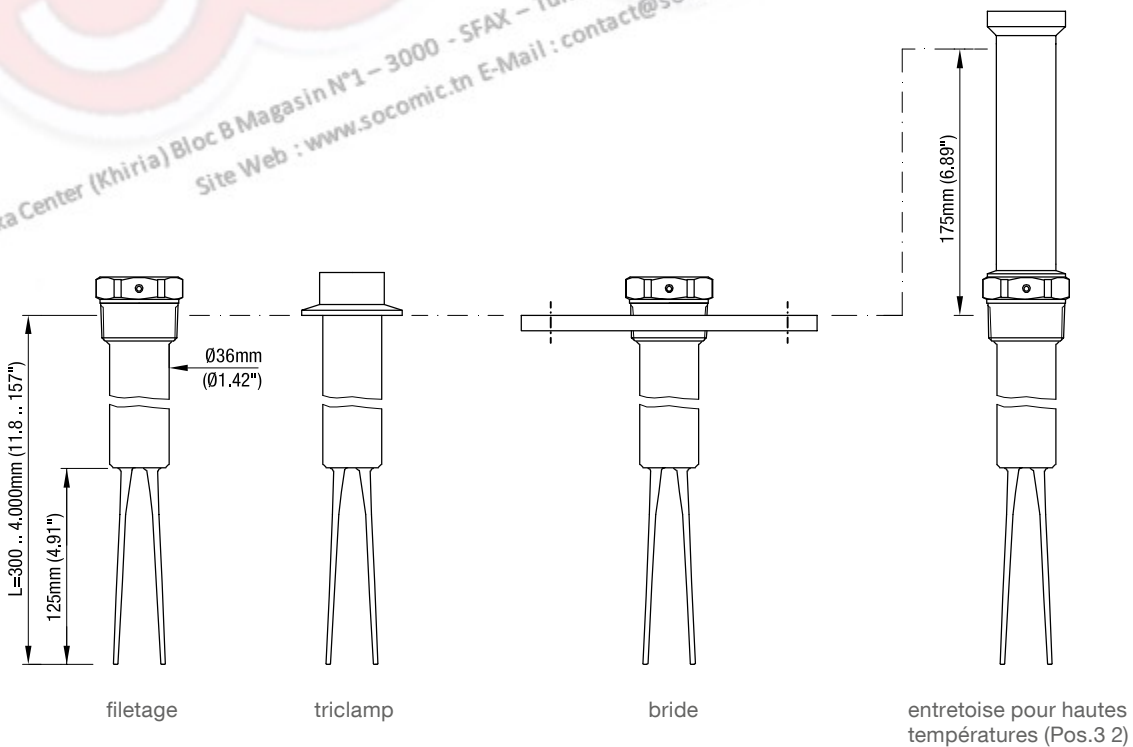
Dimensions



VN 4020



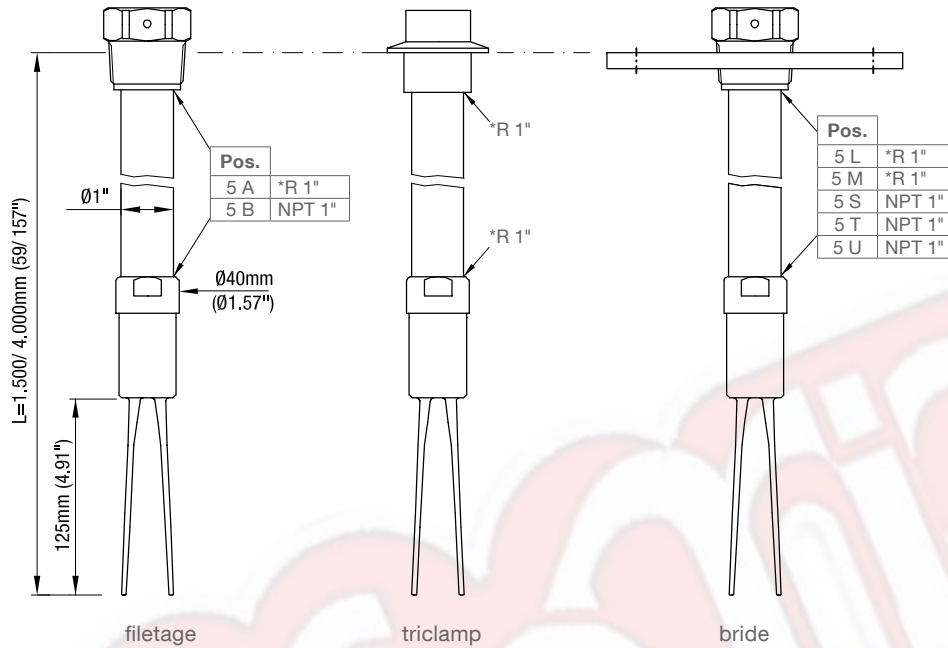
VN 4030



Imm. Intilaka Center (Khiria) Bloc B Magasin N°1 - 3000 - SFAX - Tunisie
 Site Web : www.socomic.tn E-Mail : contact@socomic.tn Facebook : www.facebook.com/socomic
 Fax : +216 74 223 153 GSM : +216 28 589 585

Données techniques

VN 4040



Le tube d'extension
N'EST PAS inclu
dans la livraison.

*Enfiler sur le tube
d'extension

SOCOMIC

Imm. Intilaka Center (Khiria) Bloc B Magasin N°1 - 3000 - SFAX - Tunisie
 Site Web : www.socomic.tn E-Mail : contact@socomic.tn Facebook : www.facebook.com/socomic
 Fax : +216 74 223 153 GSM: +216 28 589 585

Données techniques

Données électroniques

Bornes de raccordement	0,14 - 2,5mm ² (AWG 26-14)
Entre de câble	M20 x 1,5 Passe-câble à vis NPT 1/2" Filetage NPT 3/4" Filetage Plage de serrage (diamètre) des presse-étoupes livrées par le fabricant: M20 x 1,5: 6 .. 12mm (0.24 .. 0.47")
Signalisation retardée	Sonde libre -> couvert ca. 1 sec Sonde couvert -> libre ca. 1 .. 2 sec
Service de sécurité (FSL,FSH)	pour sécurité maxi/mini commutable
Fréquence de mesure	ca. 200 Hz
Catégorie de surtension	II
Degré de pollution	2 (à l'intérieur du boîtier)

Module électronique

Tension universelle Relais DPDT

PNP 3-conducteurs

Tension d'alimentation	19 .. 230V 50-60Hz ±10%* 19 .. 40V CC ±10%* *incl. ±10% en EN61010	18V .. 50V CC ±10% incl. ±10% en EN61010
Ondulation max de la tension alimenraire	7 V _{ss} dans CC	7 V _{ss}
Puissance absorbé	max. 22VA / 2W	max. 0,5A
Sortie des signaux	sortie de relais sans potentiel DPDT CA max. 250V, 8A pas inductive CCmax. 30V, 5A pas inductive	Open Collecteur ouvert: max. 0,4A charge permanente Résistant aux courts-circuits et à la surcharge Tension de sortie équivalente à la tension d'entrée, Baisse de tension <2,5V
Affichage de l'état connecté	État de sortie des signaux au travers d'un DEL intégré	État de sortie des signaux au travers d'un DEL intégré
Isolation	Tension d'alimentation fermé - sortie des signaux: 2225Vrms	-
Classe de protection	I	III

Données techniques

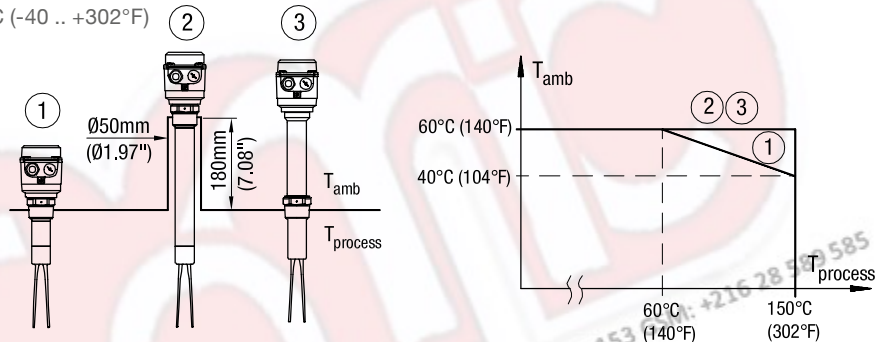
Boîtier	Aluminium, revêtu par poudre, RAL 5010 bleu gentiane Joint entre le boîtier et le couvercle: NBR Joint entre le boîtier et le raccord de process: NBR Plaque d'identification: Feuille de polyester
Type de protection	IP67 (EN 60529), NEMA Type 4X
Raccord de process	Matériau: VN 4020: Inox 1.4581 (316) VN 4030/ VN 4040: Inox 1.4305 (303) ou 1.4571 (316TI) (Raccord de process ou rallongement tube) Filetage: R 1 1/2" conique EN 10226 ou NPT 1 1/2" ou NPT 1 1/4" conique ANSI B 1.20.1 Bride par choix 1.4541 (321) ou 1.4404 (316L) Triclamp: Inox 1.4301 (304) ou 1.4404 (316L) 2" (DN50) ISO 2852 Tous les matériaux sont pour l'alimentation

Données techniques

Lames vibrantes	Matériau: Inox 1.4581 (316) (pour aliments)
Niveau de pression acoustique	max. 50dBA
Poids total (ca.)	VN 4020: 1,7kg (3.7lbs) VN 4030: 1,7kg (3.7lbs) +1,9kg/m (+4.2lbs per 39.3") Rallongement VN 4040: 2,1kg (4.6lbs) +1,9kg/m (+4.2lbs je 39.3") Rallongement

Conditions de fonctionnement

Température ambiante (Boîte)	-40°C .. +60°C (-40 .. +140°F)
Température de process	-40°C .. +150°C (-40 .. +302°F)



Remarques pour intervention dans zones de poussières explosives: voir page 19

Ventilation	La ventilation n'est pas obligatoire
Poids de vrac minimum	Réglage A ca. 150 g/l (9.5lb/ft ³) Réglage B ca. 30 g/l (1.9lb/ft ³)
Propriété du produit en vrac min.	Ne faut de pas coller taille du grain max 8mm (0.31")
Charge max des lames vibrantes	500N latéral aux lames vibrantes Mesure préventive avec charges élevés: installation d'un auvent au dessus de la sonde
Moment de force max	VN 4030: 250 Nm VN 4040: 100 Nm
Pression process	16bar (232psi) Pour version avec manchon coulissant sans surpression (Option Pos.25 a, b): sans pression La pression de process maximale peut être réduite par des brides utilisées. Les informations contenues dans les normes de brides correspondantes concernant la pression et la réduction de la pression à des températures supérieures doivent être respectées. Remarques pour la version agréés pour atmosphère explosible: voir Page 18.
Vibration	1,5 (m/s ²) ² /Hz entspricht EN 60068-2-64
Humidité relative	0-100%, destiné à l'usage en extérieur
Attitude	max. 2.000m (6,562ft)
Durée de vie prévue du produit	Les paramètres suivants ont une influence négative sur la durée de vie prévue: La haute température ambiante et de process, les environnements corrosifs, les fortes vibrations, le débit élevé de matériau en vrac abrasif sur le capteur.

Données techniques / Agréments

Transport et Stockage

Transport Les instructions sur l'emballage de transport doivent être respectées, sinon les appareils peuvent être endommagés.

Température pendant le transport: -40 .. +80 °C (-40 .. +176 °F)

Humidité pendant le transport: 20 .. 85 %

Il doit être effectué une vérification d'éventuels dommages de transport à l'entrée des marchandises.

Stockage Les appareils doivent être stockés dans un lieu sec et propre. Ils doivent être protégés de l'influence des environnements corrosifs, des vibrations et des rayons directs du soleil.

Température pendant le stockage: -40 .. +80 °C (-40 .. +176 °F)

Humidité pendant le stockage: 20 .. 85 %"

Agréments

Secteurs non exposés aux risques d'explosions * (General Purpose)
Selon la version sélectionnée

CE	EN 61010-1 (IEC/CB)
FM	
CSA	
TR-CU	

Secteurs exposés aux risques d'explosions
Selon la version sélectionnée

ATEX	Explosion poussières	ATEX II 1/2 D Ex ta/tb IIIC T1 Da/Db
IEC-Ex	Explosion poussières	IEC-Ex ta/tb IIIC T1 Da/Db
FM	Explosion poussières	Cl. II, III Div. 1 Gr. E, F, G
CSA	Explosion poussières	Cl. II, III Div. 1 Gr. E, F, G
TR-CU	Explosion poussières	Ex DIP A20/21
Details pour la specification des types et des électroniques avec agréments: voir liste de prix		Ex ta/tb IIIC T1 Da/Db X

EMV EN 61326 -A1

Matériaux pour aliments Selon la directive 1935/2004/EG

RoHS conforme Selon la directive 2011/65/EU

Directive équipements sous pression (2014/68/EU) Les appareils ne tombent pas sous cette directive car ils n'ont pas de boîtier sous pression en tant qu'équipement retenant la pression (voir article 1, paragraphe 2.1.4).

Les appareils sont conçus et fabriqués par le fabricant selon les directives des appareils de pression.

Les systèmes ne sont pas désignés pour l'utilisation comme "accessoire de sécurité"(Art.1, Abs. 2.1.3).

Options

Capot de protection

Le capot de protection est recommandé pour l'utilisation en plein air. Il protège l'appareil contre toutes les influences atmosphériques comme:

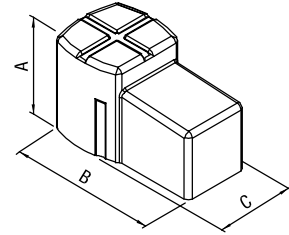
- eau de pluie

- formation de condensation
- réchauffement excessif par les rayons du soleil
- influence excessive du froid en hiver

Matériau: PE, résistant à la température et aux conditions météorologiques



Pour l'utilisation dans des secteurs à risques d'explosion:
Seulement pour Zone 22 autorisé.

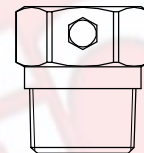


A	100mm (3.94")
B	165mm (6.5")
C	88mm (3.46")

Manchon coulissante

VN 4030

G 1½" ISO 228 ou
1½" NPT ANSI B 1.20.1
ou brides
Matériau: 1.4301 (304) ou 1.4571 (316Ti)
Entachement du manchon: Viton ou
NBR



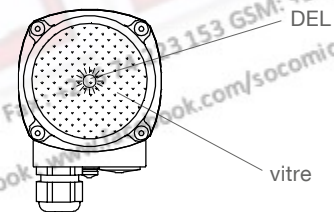
Jeu de montage

Nisses et rondelles pour l'installation d'un sonde avec bride.

Vitre de verre dans couvercle

DEL de l'électronique visible à l'extérieur.

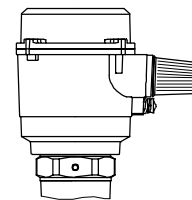
Pas disponible avec boîtier d et de.



Témoin

Voyant d'indication externe.

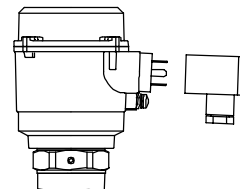
Pas disponible en cas d'utilisation dans zones explosives.



Connecteur 4-pôles (inkl. PE)

Utilize au lieu de presse-étoupe.

Pas disponible en cas d'utilisation dans zones explosives et en combinaison avec agréments FM / CSA Gen. Purpose.



Montage

Avertissements de sécurité généraux

Pression process



L'installation défectueuse peut conduire à la perte de la pression du process.

Résistance chimique contre le medium



Les matériaux utilisés doivent être choisis en fonction de leur résistance chimique. Lors de l'emploi dans des conditions environnementales spéciales, la résistance du matériau doit être vérifiée avant l'installation avec des tableaux de résistance.

Environnement



L'étendue des températures ambiants et process doit être respectée. (voir page 6 et pour Zones Ex page 17)

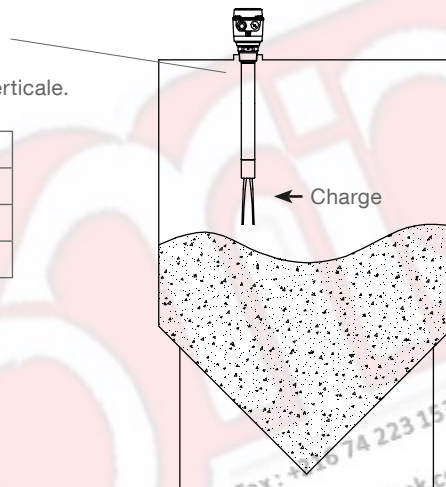
Charge mécanique



Le moment de force du fixation ne doit dépasser 300Nm VN 4030 / (100Nm VN 4040).

Longueur max. en fonction de la déviation verticale.

Déviaton max.	Longueur max. "L"
5°	4.000 mm (157.5")
45°	1.200 mm (47.24")
>45°	600 mm (23.62")



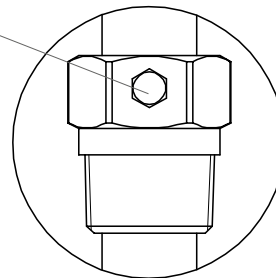
Lieu de montage

Respecter la distance au paroi de reservoir et remplissage.

Le montage doit se produire de telle sorte, que les elements du senseur ne peuvent pas contacter les murs du reservoir mouvement du matériau telle que des constructions interieurs dans le reservoir doit être respectés. C'est important dans la mesure, où la longueur est plus que 3m (118.1").

Manchon ajustable

Version "surpression" (Pos.25 e,f):
Les deux visse doivent être fixés avec 20Nm, pour tenir la stabilité contre la pression du reservoir.



Installation bride

Une joint en plastic est nécessaire pour l'étanchement

Fixation du raccord process

Le couple du filetage ne doit dépasser 80Nm. Utiliser un clé à fourche de 50mm (1.97") pour de instruments avec manchon ajustable de 55mm (2.17"). Pas fixer par tourner le boîtier.

Matériaux pour aliments

Les matériaux sont éligibles à être utilisés sous conditions d'installation hormaux et prévisibles (selon RL35/2004 Art.3) Un écart de cela peut perturber la sécurité.

Montage



Avertissements de sécurité supplémentaires pour les secteurs à risques d'explosion

Instruction d'installation Lors de l'installation dans la zone explosive il faut respecter les proscriptions correspondantes.

Étincelles

Le montage doit se produire de telle sorte que s'il occasionne des processus de battements ou de frottements la formation d'étincelles entre le boîtier d'aluminium et l'acier soit exclu.

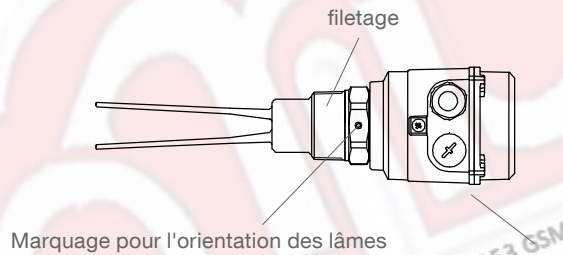
Instruction de montage

Lames vibrantes

Ne pas les tordre ni les raccourcir ou les rallonger. Ceci provoque la destruction de l'appareil

Boîtier pivotant et marquage pour l'orientation des lames

Après l'installation, le boîtier peut être tourner vers la filetage.



Position des presses-étoupe

En cas de montage horizontal, les presses-étoupes doivent montrer vers le bas et être fermé pour que pas de l'eau peut entrer dans le boîtier.

Joint

En cas de pression dans le réservoir, étancher le filetage avec ruban isolant en PTFE.

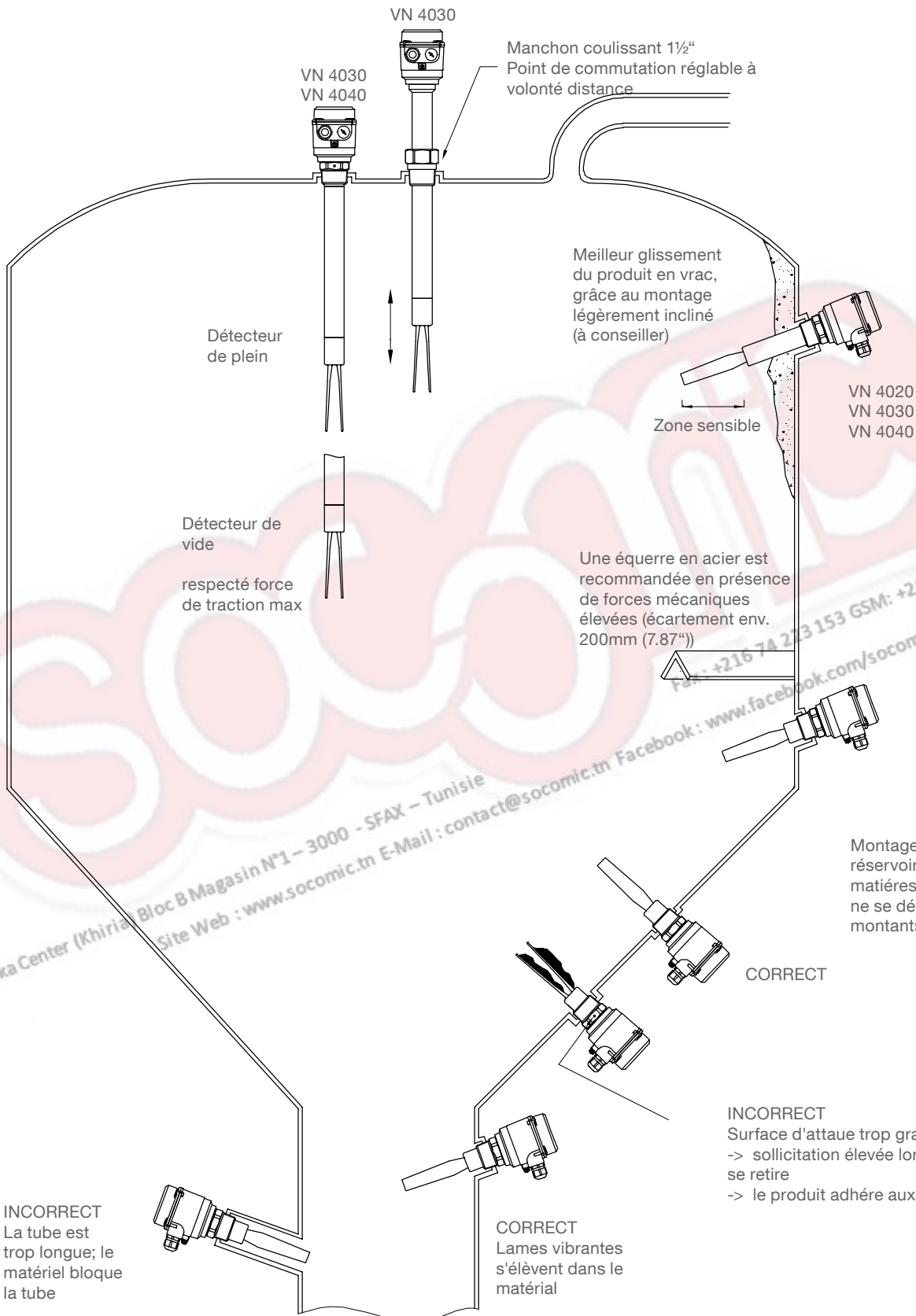
Démontage ultérieur prévu/ Service

- Einfetten der Deckelschrauben bei Einsatz in korrosiver Umgebung (z.B. Meeresnähe)

Point de commutation


Produit lourd -> Le sortie des signaux agit, quand les lames sont conveys quelques mm.
Produit légère -> Le sortie des signaux agit, quand les lames sont conveys quelques cm.

Montage



Données électroniques

Avertissements de sécurité généraux

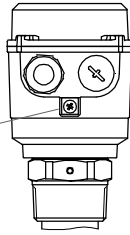
Usage conforme	 Lors de l'usage non conforme de l'appareil, la sécurité électrique n'est pas garantie.
Borne reliée à terre	Avant le branchement électrique le borne pour conducteur de protection doit être connecter.
Instruction d'installation	Pour le raccordement électrique, les instructions locales ou VDE 0100 doivent être respectées. Bei Verwendung von 24V Versorgungsspannung muss ein zugelassenes Netzteil mit verstärkter Isolation zu Netzspannung verwendet werden.
Fusibles	Utiliser dans le plan de raccordement les fusibles indiqués. (Seite 15)
Disjoncteur de sécurité FI	Pour la protection contre le toucher indirect d'une tension dangereuse, en cas d'erreur, une mise hors service automatique de la tension d'alimentation doit être garantie. (Disjoncteur de sécurité FI).
Disjoncteur	Il doit être prévu à proximité de l'appareil un interrupteur comme séparateur pour la tension de connexion. Il doite être marque comme prise à mâchoires.
Plan de raccordement	Les raccordements électriques doivent être faits en conformité avec le plan de connexion.
Tension de raccordement	Avant de brancher l'appareil, comparer la tension de connexion avec les données sur la plaque d'identification.
Passe-câble à vis	Il faut que les raccords de câble à vis et les bouchons de caoutchouc soient conformes aux exigences suivantes: Type de protection IP67, gamme de température -40°C .. +70°C, agréé par UL ou VDE (en fonction des directives locales), bague anti-traction. Veiller à ce que le presse étoupe ferme le câble hermétiquement et qu'il soit bien serré (arrivé d'eau). Le passe-câble pas utilisé doit être fermé avec un bonchon cuvette.
Tuyauterie (Système de conduit)	Lors de l'emploi de systèmes de tubage (avec vissage NPT) à la place d'un passe-câble à vis, les prescriptions respectives du pays de construction doivent être respectées. Le tubage doit comporter un raccordement à filetage conique NPT 1/2" ou 3/4" par appareil et selon ANSI B 1.20.1. Les connexions non utilisées doivent être enfermées de façon étanche avec un élément de fermeture métallique.
Câble de connexion	<ul style="list-style-type: none"> • Le diamètre des câbles utilisés doit correspondre à la domaine de serrage des presses-étoupes. • La section transversale du câble doit correspondre aux plages de record des bornes de raccordement et prende en compte le courant maximum. • Les câbles de vonnexion doivent offrir un insolation pour metension de 250V CA au minimum. • La résistance à la temperature min. doit être 90°C (194° F). • S'il devait avoir des niveaux plus élevés d'interférence que ceux définis dans les normes EMV (voir chapitre Homologations), il faut utiliser des câbles blindés. Sinin les câbles non blindés por intruments sont insuffisants.
Bornes de raccordement	Veiller à ce que les torons de raccordement soient dénudés à 8mm (0.31") au maximum (danger de contact avec des pièces sous tension).
Pose du câble dans le bornier	Raccourcir les câbles d'alimentation à la bonne longueur afin qu'ils s'intègrent parfaitement dans le bornier.
Protection de relais et transistor	Pour la protection contre les pics de tension lors de charges inductives, une protection pour les contacts de relais doit être prévue.
Protection contre le chargement statique	Le boîtier doit être enterré pour éviter le chargement statique. Ceci est particulièrement important lors d'utilisations avec une extraction pneumatique et des réservoirs non métalliques.

Données électroniques

! Avertissements de sécurité supplémentaires pour les secteurs à risques d'explosion

Bornes d'équipotentialité extérieures

Raccorder avec l'équipotentialité de l'ensemble de l'installation



Câble de connexion

Lors de l'utilisation des passe-câbles à vis fournis, il doit être prévu du côté du client une capacité de traction pour le câble de connexion.

Passe-câbles à visse et système de tuyauterie pour ATEX / IEC-Ex / TR-CU

La construction doit être faite selon les directives du pays dans lequel l'appareil est installé.

Les entrées de câbles non utilisées doivent être fermées avec des tampons borgnes homologués à cet effet.

Lorsque cela est possible, les pièces fournies par le fabricant doivent être utilisées.

Une décharge de traction doit être prévue pour les passe-câbles à visse fournis par le fabricant.

Le diamètre du câble de raccordement doit correspondre à la plage de serrage des passe-câbles à visse.

Si d'autres pièces que celles fournies par le fabricant sont utilisées, il doit être garanti ce qui suit:
 Les pièces doivent posséder une homologation qui corresponde à l'homologation de l'indicateur de niveau (certificat et type de protection).
 La température de fonctionnement autorisée doit correspondre à la température ambiante minimale de l'indicateur de niveau ainsi qu'à la température ambiante maximale augmentée de 10 K de l'indicateur de niveau.
 Les pièces doivent être montées selon le mode d'emploi du fabricant.

Installation d'un boîtier résistant à la pression avec un système de tuyauterie (Conduit System):
 Dans un système de tuyauterie, des fils électriques individuels sont posés dans un système de tuyauterie agréé pour cela. Ce système de tuyauterie est de même conçu comme résistant à la pression. Le boîtier résistant à la pression et le système de tuyauterie doivent être séparés l'un de l'autre par un séparateur homologué. Ces séparateurs pour les entrées de câble d'un boîtier résistant à la pression doivent être amenés directement à l'entrée du câble. Les entrées de câble non utilisées doivent être fermées avec les fermetures borgnes homologuées à cet effet (Type de protection "d").

Système de tuyauterie pour FM et CSA

Exigences générales:
 Les lois et règles du pays doivent également être respectées pour l'installation. Les séparateurs et fermetures borgnes installés doivent avoir les homologations-type correspondantes et pouvoir être utilisés dans un domaine de température de -40°C (-40°F) à $+80^{\circ}\text{C}$ (176°F). De plus ils doivent être appropriés à l'utilisation et être montés correctement selon les données du fabricant. Les pièces originales éventuellement fournies par le fabricant doivent être utilisées.
 Installation d'un boîtier résistant à la pression „d“ avec un système de tuyauterie (Conduit System):
 Dans un système de tuyauterie, des fils électriques individuels sont posés dans un système de tuyauterie agréé pour cela. Ce système de tuyauterie est de même conçu comme résistant à la pression. Le boîtier résistant à la pression „d“ et le système de tuyauterie doivent être séparés l'un de l'autre par un séparateur homologué. Les séparateurs pour les entrées de câble d'un boîtier résistant à la pression „d“ doivent être amenés à l'intérieur des 18 premiers Inches à partir de l'entrée de câble. Les entrées de câble non utilisées doivent être fermées avec les fermetures borgnes correspondantes, homologuées pour AEx Cl.1 Div.1 A.

Mise en service

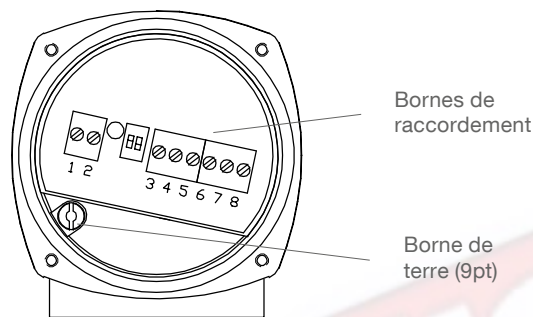
Mise en service seulement avec couvercle fermé

Ouverture du couvercle de l'appareil

S'assurer avant d'ouvrir le couvercle qu'aucun tourbillonnement de poussière ou qu'aucun dépôt ne soit présent. L'appareil ne doit ouvrir que s'il est sans tension.

Données électroniques

Branchement



Tension universelle

Relais DPDT

Alimentation:

19 .. 230V 50-60Hz ±10%* 22VA

19 .. 40V CC ±10%* 2W

*incl. ±10% en EN61010

Protection du circuit alimentaire:

max. 10A, à réaction rapide ou à réaction retardée, HBC, 250V

Sortie des signaux:

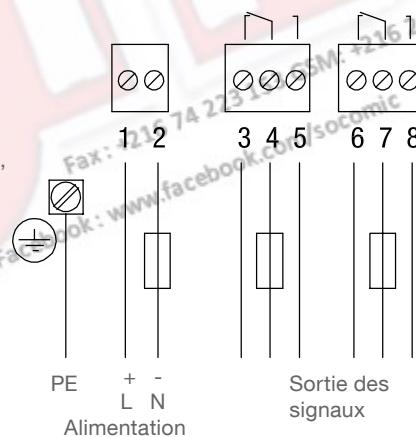
Sortie de relais sans potentiel DPDT

CA max. 250V, 8A, pas inductive

CC max. 30V, 5A, pas inductive

Protection du sortie des signaux:

max 10A, à réaction rapide ou à réaction retardée, HBC, 250V



3-fils

PNP

Alimentation:

18 .. 50V CC ±10%

incl. ±10% en EN61010

Courant d'entrée: max. 0,5A

Coupe-circuit:

max 4A, à réaction rapide ou à réaction retardée, 250V

Sortie des signaux

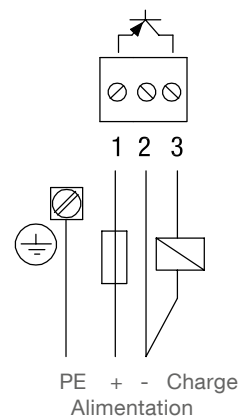
max. 0,4A

Tension de sortie équivalente à la tension d'entrée,

Baisse de tension <2,5V

Charge (z.B.):

PLC, Relais, contacteur, lampe



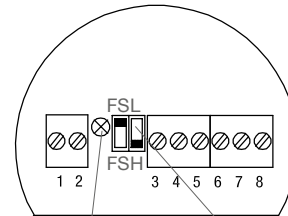
Sortie des signaux

Sortie des signaux

Réglage: FSL/ FSH

FSH La sonde est utilisée pour détecter le chargement complet. -> mettre le commutateur sur FSH, sécurité maximum
Une panne de courant / une rupture de fil produit le même effet qu'une signalisation de chargement complet (par ex. protection contre le surchargement)

FSL La sonde est utilisée pour détecter la non-charge. -> mettre le commutateur sur FSL, sécurité minimum
Une panne de courant / une rupture de fil produit le même effet qu'une signalisation de non-charge (par ex. protection contre la marche à se)



DEL „Sortie des signaux“

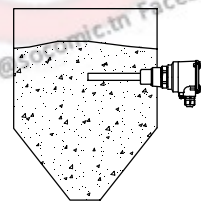
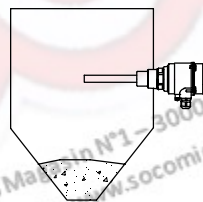
Commutateur „FSL / FSH“

Sortie des signaux

Réglage	FSL	FSH
Relais DTPT		
PNP 3-fils		
DEL „Sortie des signaux“		

Sortie des signaux

Réglage	FSL	FSH
Relais DTPT		
PNP 3-fils		
DEL „Sortie des signaux“		



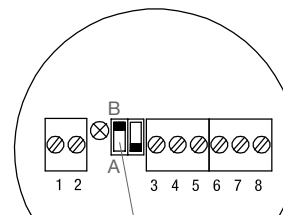
Sensibilité

Les sondes sont pré-réglées en usine. En général, un changement n'est pas nécessaire.
Si le produit en vrac a tendance à former des dépôts, l'interrupteur de réglage peut être commuté en position "A" afin de rendre la sonde moins sensible (Pré-réglage en usine = B)

Densité environ en cas d'alignement:

A	B
Basse sensibilité	Haute sensibilité
150g/l (9.5lb/ft³)	30g/l (1.9lb/ft³)

Pour toutes utilisations spéciales, veuillez prendre contact avec le fabricant.



Commutateur „Sensibilité“

Maintenance

Ouverture du couvercle de l'appareil

- Avant l'ouverture du couvercle pour des questions d'entretien, il faut respecter les points suivants:
- Le couvercle ne doit pas être ouvert sous tension.
 - Il ne doit pas y avoir de tourbillons de poussières ni de dépôts.
 - La pluie ne doit pas pouvoir pénétrer dans le boîtier.

Inspection régulière des appareils

- Pour maintenir la sécurité Ex et la sécurité électrique, les points suivants doivent être régulièrement vérifiés en fonction de l'application:
- Les dommages mécaniques ou la corrosion de tous les composants (côté du boîtier et côté du capteur) ainsi que le câble de raccordement.
 - Ajustement étanche du raccord de process, des presse-étoupes et du couvercle du boîtier.
 - Ajustement serré du câble PE externe (si disponible).

Nettoyage

Si l'application nécessite un nettoyage, les conditions suivantes doivent être respectées :

- Le produit de nettoyage ne doit pas attaquer chimiquement les matériaux de l'appareil.

Particulièrement le joint du couvercle, le presse-étoupe et les surfaces du boîtier doivent être traités avec attention.

- Le nettoyage doit être fait de telle sorte que:
- le produit de nettoyage ne puisse pas entrer dans le joint du couvercle ou le presse-étoupe.
 - aucun dommage mécanique du joint du couvercle, du presse-étoupe ou d'autres pièces ne puisse se produire.

Une éventuelle accumulation de poussière sur l'appareil n'augmente pas la température maximale de surface et n'a donc pas besoin d'être enlevée pour le maintien de la température de surface dans des secteurs à risques d'explosion.

Test de fonctionnement

Un test de fonctionnement répété peut éventuellement être nécessaire par l'application.

Toutes les précautions de sécurité pertinentes, nécessaires pour un fonctionnement sûr, doivent être prises selon l'application (par exemple liés à des secteurs protégés contre les explosions, les vracs dangereux, la sécurité électrique, la pression de process).

Ce test n'est pas fait pour constater si le capteur est suffisamment sensible pour mesurer le matériau de l'application.

Le test de fonctionnement se fait en arrêtant la rotation de la lame vibrante avec des moyens appropriés et en observant si le signal de sortie y est correct lors du passage de l'état de couvert à celui de découvert.

Date de production

La date de production est compréhensible par le numéro de série sur la plaque d'identification. Contactez s'il vous plaît le fabricant ou votre distributeur local.

Pièces de rechange

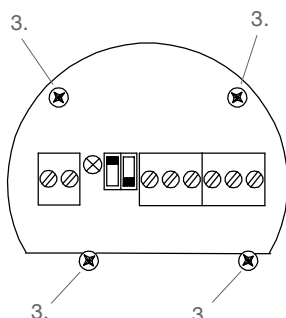
Toutes les pièces de rechange disponibles sont répertoriées dans la liste de sélection.

Change de circuit imprimé:

L'appareil doit être mis hors tension et sécurisé contre la remise sous tension

Type petit boîtier:

1. Ouvrir le couvercle du boîtier
2. Démontez les torons de raccordement
3. Desserrer deux vis de fixation du module électronique
4. Enlever le module électronique
5. Insérer le nouveau module électronique (jusqu'au déclic)
6. Reconnecter les torons de raccordement

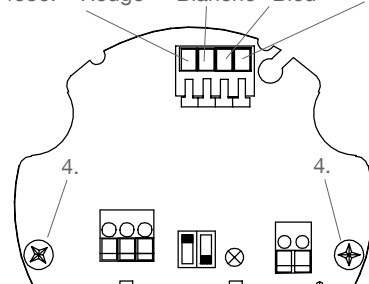


Type grand boîtier:

1. Ouvrir le couvercle du boîtier
2. Démontez les torons de raccordement
3. Démontez le câble interne
4. Desserrer deux vis de fixation du module électronique
5. Enlever la platine
6. Insérer la platine nouvelle et serrer les vis de fixation
7. Reconnecter le câble interne et les torons de raccordement (voir dessin)

Câble interne

Version VN 4020: Rouge Jaune Bleu Noir
Version VN 4030: Rouge Blanche Bleu Noir



Remarque pour intervention dans zones de poussière explosive

Attribution des zones

	Utilisable en zone	Catégorie ATEX	IEC-Ex Equipement Protection Level (EPL)
Branche poussières	20, 21, 22	1 D	Da
	21, 22	2 D	Db
	22	3 D*	Dc

* Il peut y avoir des exigences supplémentaires dans l'établissement des règles dans le cas de présence de poussières conductrices.

Avertissements généraux

Identification

Les appareils avec homologation ATEX sont particulièrement signalés sur la plaque d'identification.

Pression de process

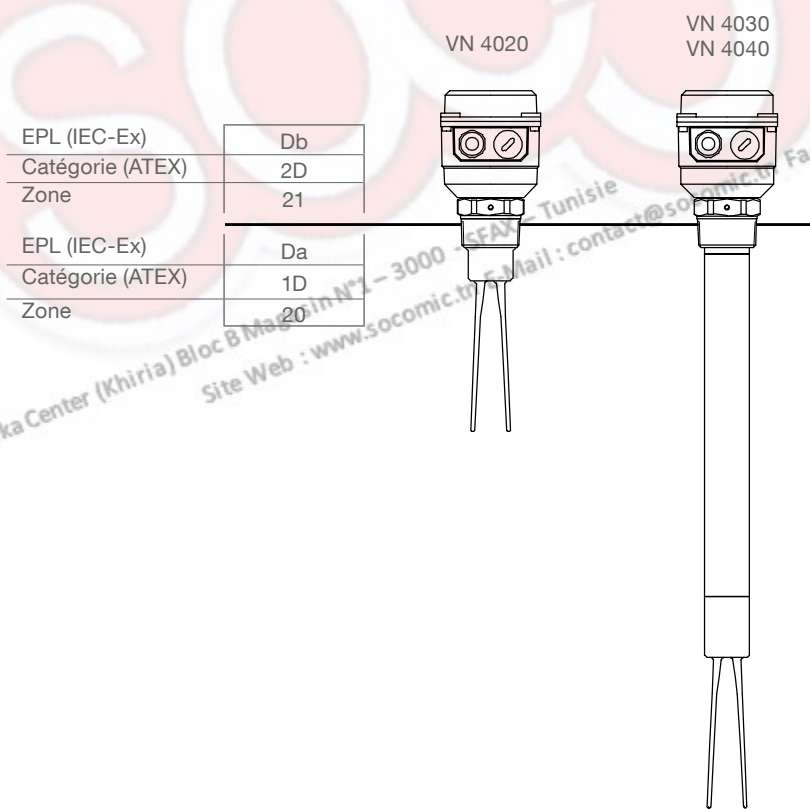


En fonction de la construction, les appareils sont appropriés pour une surpression jusqu'à 16 bar (232psi). Ces pressions peuvent avoir lieu sur les appareils pour des raisons de test. La définition des admissions d'explosions est seulement applicable pour une surpression du réservoir entre -0,2 .. 0,1bar (-2.9 .. 1.45psi). En dehors de cette gamme les admissions ne sont plus valables.

Domaine de température ambiante et de process

Les domaines de température autorisés sont indiqués sur la plaque d'identification.

Zone admissibles par installation dans une paroi



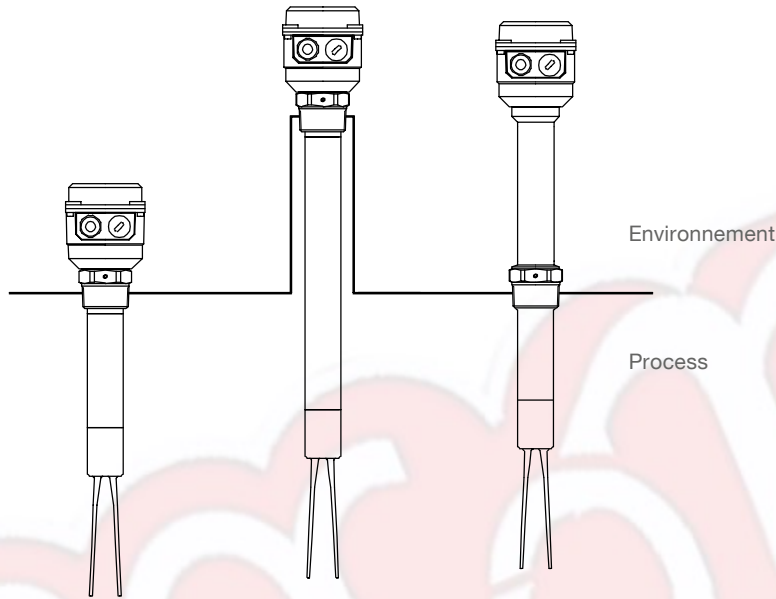
Imm. Intilaka Center (Khiria) Bloc B Magasin N°1 - 3000 - FAH - Tunisie
 Site Web : www.socomic.tn / Mail : contact@socomic.tn / Facebook : www.facebook.com/socomic
 Fax : +216 74 223 153 GSM: +216 28 589 585

Remarque pour intervention dans zones de poussière explosive

Température de surface maximale



Les données suivantes représentent la température de surface maximale possible aux emplacements les plus chauds de l'appareil qui peuvent survenir en cas d'erreur (selon définition ATEX).



Max. Température ambiante	Max. Température process	Max. Température surface	Classe de Température (Division System)	Classe de Température (Zonen System)
60°C (140°F)	110°C (230°F)	115°C (239°F)	T4A	T4
	120°C (248°F)	120°C (248°F)	T4	T4
	130°C (266°F)	130°C (266°F)	T4	T4
	140°C (284°F)	140°C (284°F)	T3C	T3
	150°C (302°F)	150°C (302°F)	T3C	T3

Assemblage VN ..040

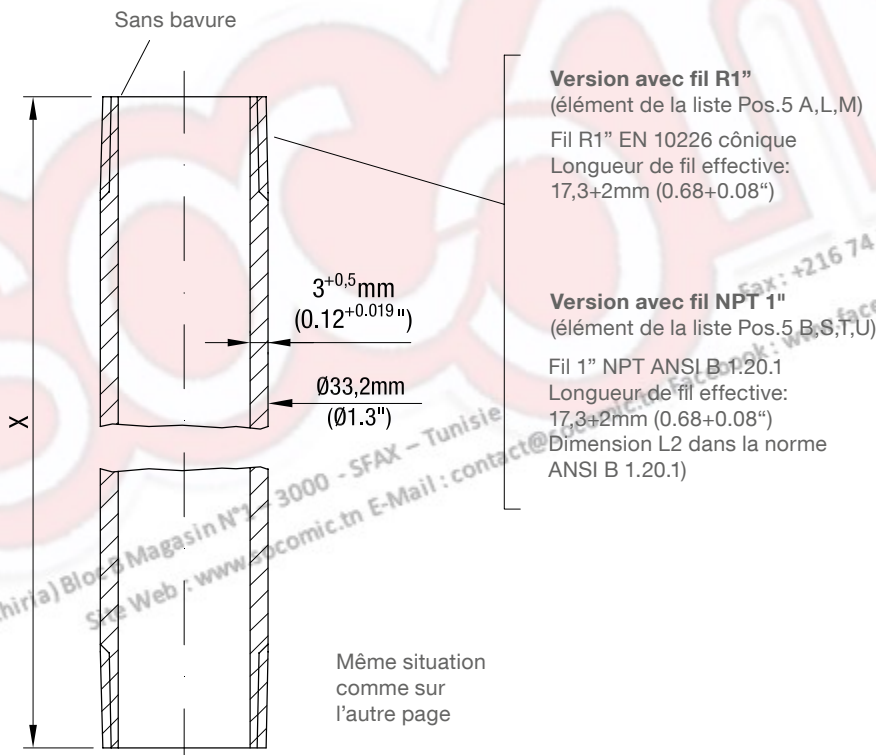
Fabrication du tube d'extension

! Suivre les instructions pour la fabrication professionnelle du tube d'extension. En cas de différences par rapport aux instructions de montage, l'appareil n'est pas fiable pour l'utilisation dans des secteurs à risques d'explosion.

Exigences relatives au matériau du tube d'extension	Acier inox 1.4301 (SS304) ou 01) ou 1.4571 (SS316Ti) ou 1.4404 (SS316L)
	Le tuyau doit être fait d'une seule pièce. Souder ensemble plusieurs parties du tuyau entre elles n'est pas autorisé.
	Il faut soigneusement prendre en compte: la longueur maximale, le diamètre, l'épaisseur du mur, le fil, les tolérances (comme spécifié dans le dessin).

Pour protéger le câble, tous les bords tranchants doivent être enlevés.

Test des fils sur échantillon	Chaque fil unique doit être contrôlé au moyen d'une bague de contrôle de calibrage selon les normes EN 10226 (Version R1") ou ANSI B 1.20.1 (Version NPT 1").
--------------------------------------	---



La longueur du tube X = L - 200mm (7.9")
Min. L = 250mm (9.9")
Max. L = 1500mm (59") mit Pos.7 L
ou 4000mm (157") mit Pos.7 M
Remarque: L est la longueur totale d'extension

Assemblage VN ..040

Assemblage

11. Montage du tube d'extension

! Le tube d'extension doit être monté très soigneusement pour assurer une étanchéité et une stabilité mécanique durables. Les instructions de montage doivent être scrupuleusement respectées.

! Il faut s'assurer que le type de filetage du tube de rallonge et le type de filetage à la douille filetée et au support de lames vibrantes est pareil (pas de mélange de filetage G et NPT).

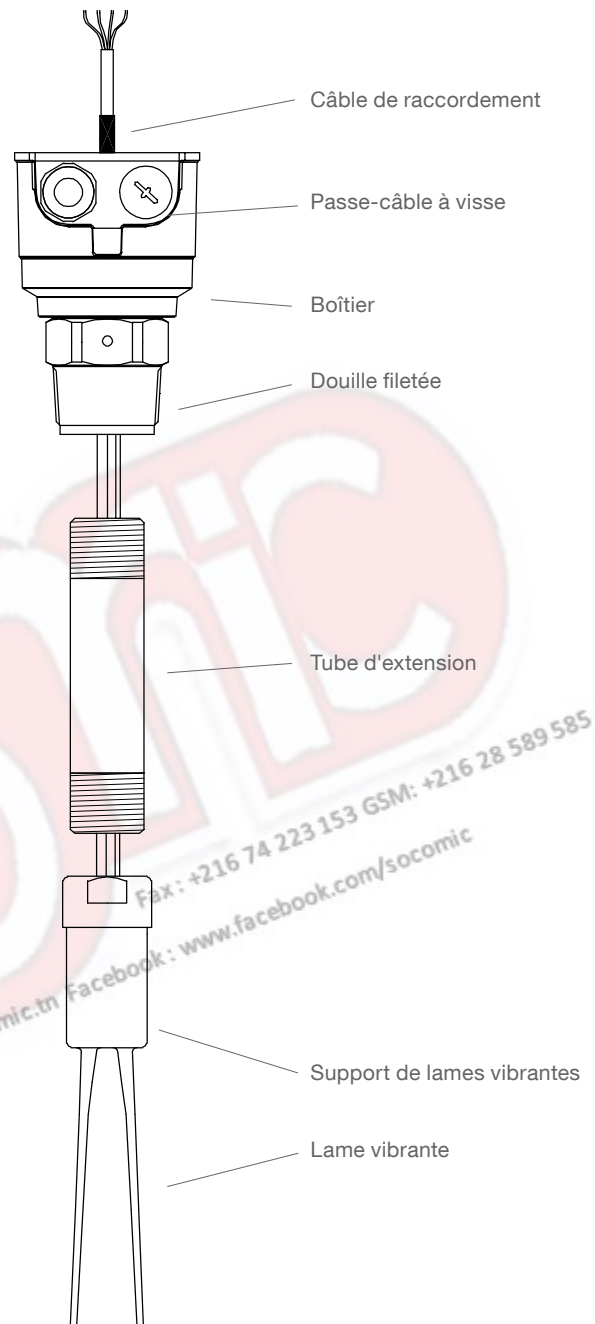
- 1.1. Tirer le câble de raccordement au moyen d'un câble de traction à travers le tube d'extension et la douille filetée.
- 1.2. Visser le tube d'extension avec la douille taraudée et l'oscillateur.

Exigence pour l'étanchéité et raccordement électrique à la terre:

Une liaison étanche du tube d'extension contre les douilles taraudées et les douilles d'oscillateurs doit être atteinte (IP67 ou NEMA 4).

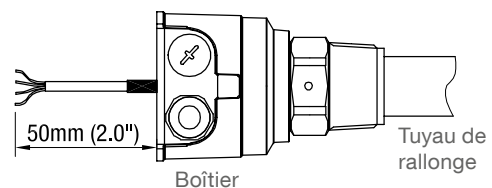
Les fils doivent être étanchés avec un scellant résistant à la température de 150°C (302°F). L'épaisseur max. du scellant est de 0,2mm (0.008").

Le couple de serrage des filetages est 50Nm.
Ne pas visser aux diapasons mais utiliser une clé à fourche.



2. Vérification de la longueur du câble

Repousser le câble dans le tube d'extension, jusqu'à ce qu'il y ait la longueur indiquée. Les câbles ne doivent pas être enroulés dans le boîtier. Si les câbles sont trop longs pour les pousser dans le tube d'extension, poursuivre avec l'étape 3, sinon avec l'étape 4..

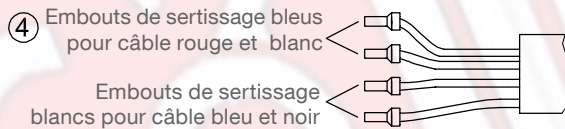
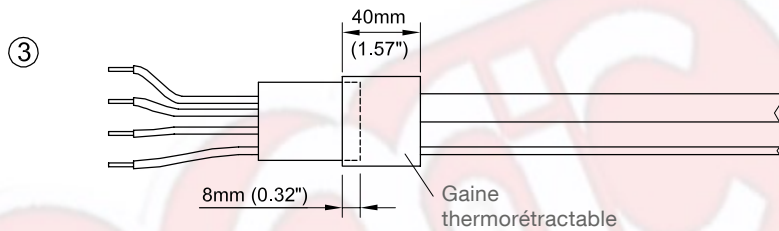
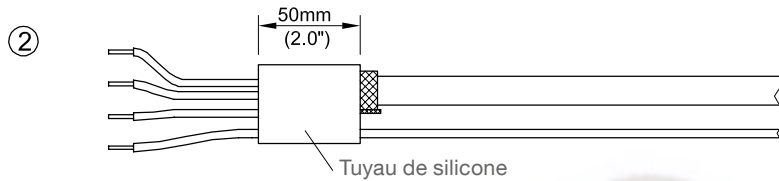
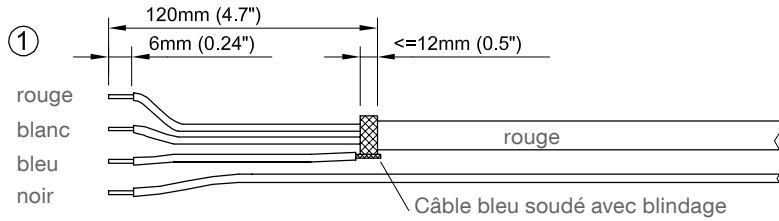


Assemblage VN ..040

3. Raccourcissement du câble (si nécessaire)

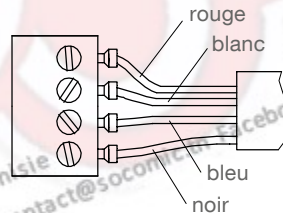
Si les câbles sont trop longs pour les pousser dans le tube d'extension, couper sur la longueur représentée dans l'étape 2.

Confectionner le câble comme indiqué en utilisant les tuyaux et les embouts de sertissage.



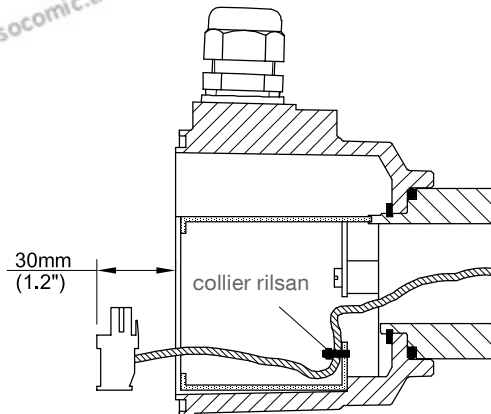
4. Branchement du connecteur

Respecter l'ordre des indications.



5. Fixation avec des rilsans

Avant de tirer le collier de serrage, s'assurer qu'il y a la longueur indiquée et que les câbles ne sont pas enroulés dans le boîtier.



6. Installer l'électronique

Brancher la prise dans l'électronique, insérer l'électronique dans le boîtier et fixer le couvercle en plastique avec 4 vis.

Traitement des déchets

Les appareils se composent de matériaux recyclables. Pour des détails sur les matériaux utilisés voir chapitre "Données techniques - Données mécaniques". Le recyclage doit être fait par une entreprise spécialisée. Comme les appareils ne sont pas couverts par la directive WEEE 2002/96/EG, ils ne doivent pas être remis dans un centre de recyclage public.

