



# JET<sup>®</sup>THERM



## SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE HIGHT TEMPERATURE ELEVATOR BELT



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



ANTIVIEILLISSEMENT  
DURABLE



### REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir EPDM
- Antistatique
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

### TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +150°C

### COATING :

- EPDM black Rubber
- Antistatic
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>

### TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain
- Polyamide weft

### WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +150°C

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET<sup>®</sup>THERM

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	500*	630	800	1000*	1250*	1600*
Nombre de plis	Number of Plies	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 7,2	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10	3+1 11,5	3+1 12,5
Poids moyen (kg/m <sup>2</sup> )	Average weight (kg/m <sup>2</sup> )	8,4	9,9	10,4	11,0	11,4	13,0
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	500	800	1000	1250	1600	1600

\*Tolérances : Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — \* Sur demande

\*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — \* On request



RÉSISTANCE À L'ACIDE  
ACID RESISTANT

## SANGLES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

### JET<sup>®</sup>THERMSECU

- Résistant aux acides
- Acids resistant
- Résistant au bois
- Wood resistant
- Résistant au fertilisant
- Fertilizer resistant
- Résistant au Malt vert
- Green Malt resistant